

ΓΡΑΜΜΗ ΠΕΛΛΕΤ ΞΥΛΟΥ

ΠΑΡΟΥΣΙΑΣΗ

Η νέα γραμμή Pellet woodpellet FD είναι εξειδικευμένη για υπολλειματα ξύλου και σκληρων υλικών και είναι η νέα σειρά της εταιρείας μας και μπορεί να πελλετοποιήσει κομμάτια ξύλου αυτόματα σε πέλλετ

Οι συγκεκριμένες μηχανές έχουν τη μήτρα σταθερή και κινήση στα ρόλερ (σε αντίθεση με τις παλαιού τύπου μηχανές που η κίνηση ήταν στη μήτρα) έτσι ασκείται πολύ μεγαλύτερη πίεση αλλά και η συμπίεση είναι πολύ καλύτερη με αποτέλεσμα να μη χρειάζονται αναμιξεις υλικών όπως της παλαιού τύπου μηχανές.



για μαλακά υλικά και αυτό δίνει το πλεονέκτημα να δουλεύει σε πολύ χαμηλότερες θερμοκρασίες χωρίς να μαυρίζει το υλικό αλλά ούτε να το καίει. Έτσι η μηχανή δεν χρειάζεται αναμιξεις για να μπορέσουμε να παραγούμε καθαρό πελλετ υψηλής ποιότητας.

ΠΡΕΣΣΑ ΠΕΛΛΕΤ

Το κεντρικό μοτέρ της πρέσας πέλλετ δίνει κίνηση στον κεντρικό άξονα μέσα από έναν μειωτήρα και ο κεντρικός άξονας από κει και πέρα δίνει κίνηση στα ρόλερ. Τα ρολερ με τη σειρά τους κινούνται γύρω από τον άξονα και πιέζουν με δύναμη το υλικό το οποίο περνάει μέσα από τη μήτρα με τις τρύπες. Μετα το Υλικό επεξεργασίας πέφτει μέσα στον κάδο φόρτωσης της πρέσας με συγκεκριμένη ταχύτητα από το φορτωτή και έτσι μπορεί ομαλά να φορτωθεί πάνω στη μήτρα. Εκεί τα ρολερ θα πατήσουν και θα συμπίεσουν το υλικό μέσα στις τρύπες που έχει η μήτρα και το υλικό αυτό παίρνει τη μορφή και το σχήμα που έχει η τρύπα της μήτρας. Γρήγορα βγαίνει από το από τη μήτρα σε ένα κυλινδρικό σχήμα όπου μετά από κάτω ένα περιστρεφόμενο μαχαίρι κόβει το υλικό και τα έτοιμα Πέλλετ εκφορτώνονται από τον κάδο εκφόρτωσης.



ΜΟΝΤΕΛΟ	ΜΟΤΕΡ	ΠΑΡΑΓΩΓΗ	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	ΒΑΡΟΣ
FD260	15KW	100-200kg/h	1120mm*400mm*1060mm	500kg
FD300	22KW	200-300kg/h	1280mm*560mm*1220mm	800kg
FD350	30KW	300-400kg	1300mm*600mm*1250mm	900kg
FD400	37KW	400-600kg	1390mm*650mm*1290mm	1,000kg
FD450	45KW	600-800kg	1620mm*700mm*1600mm	1,500kg
FD550A	55KW	700-1,000kg	1700mm*700mm*1600mm	1,800kg
FD550B	75KW	1,000-1,200kg	1750mm*750mm*1700mm	2,400kg

ΑΝΑΛΟΓΑ ΜΕ ΤΟ ΥΛΙΚΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΓΙΝΕΤΑΙ ΚΑΙ Η ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΗΣ.

ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ ΜΗΧΑΝΗΣ



ΠΑΡΟΥΣΙΑΣΗ

- ◆ **Κάδος εκφόρτωσης:** Είναι εκεί όπου η πρώτη ύλη πέφτει μες στον κάδο πρεσαρίσματος είναι συνδεδεμένο με τον αυτόματο φορτωτή
- ◆ **Κάδος εκφορτώσης:** εκεί γίνεται εκφόρτωση τον πέλλετ στον μίαντα μεταφοράς.
- ◆ **Μειωτήρας** ο συνεργαζόμενος μειωτήρας με ελικοειδή επιφάνεια ς μπορεί να δημιουργήσει μεγαλύτερη δύναμη κίνησης ειδικά φτιαγμένη για σκληρά υλικά όπως υπολείμματα ξύλου.
- ◆ **Ηλεκτρικός πίνακας:** εκεί είναι Όλα τα ηλεκτρικά που ελέγχουν τα μοτέρ για ολόκληρη τη γραμμήControl

- ◆ **Αυτόματος τροφοδότης:**Απο εδώ γίνεται έλεγχος της ταχύτητας τροφοδοσίας έτσι ώστε ώστε η τροφοδοσία να μπορεί να ρυθμιστεί ανάλογα με το υλικό και να αποφευχθούν μπλοκαρίσματα του μηχανήματος.

Ειδική βίδα προώθησης ταιριάζει απόλυτα και κάνει πάρα πολύ παραγωγική την τροφοδοσία εξοικονομώντας εργατικό δυναμικό και χρόνο..

- ◆ **Κεντρικό μοτέρ:** Δίνει δύναμη στο κιβώτιο ταχυτήτων κίνηση στον κεντρικό άξονα πίστα ρόλερ για να μπορούν να περιστραφούν και να παράγουν pellet.

Τελος-Αυτόματο σύστημα λίπανσης η αντλία λαδιού μπορεί αυτόματα να λιπάνει με λάδι έτσι ώστε να μειωθούν τα ρίσκα για οποιοδήποτε λειτουργικό λάθος.

ΜΟΝΑΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ



型号 400



Η συγκεκριμένη πρέσα πέλλετ Έχει φτιαχτεί ειδικά για υπολείμματα ξύλου και σκληρά υλικά έτσι ώστε να εξοικονομεί ενέργεια αλλά και να μπορεί να λειτουργήσει πολύ σταθερά και με απόλυτη ασφάλεια και χωρίς προβλήματα για πάρα πολλά χρόνια.

Ακολουθούν μερικά πλεονεκτήματα του μηχανήματος τα οποία δημιουργούν έξτρα κέρδος η κατασκευή αλλά και ο σκελετός του μηχανήματος είναι πολύ χοντρό ατσάλι έτσι ώστε να είναι αρκετά ανθεκτικό. Αλλά και να αυξάνει τη σταθερότητα του μηχανήματος που θα μπορεί να λειτουργεί άφουκα και να έχει μεγαλύτερη διάρκεια ζωής

Χρησιμοποιούνται επώνυμα μοτέρ στη γραμμή με διεθνή στάνταρ σταθερή λειτουργικότητα και πολύ μεγάλη δύναμη γενικά τα χαρακτηριστικά των σκληρών υλικών και ιδιαίτερα του ξύλου είναι πολύ δύσκολο να επεξεργαστούν και χρειάζεται μεγάλος συντελεστής συμπίεσης και για αυτό ο μειωτήρας του μοτέρ υιοθετεί μία συγκεκριμένη κατασκευή όπου το κιβώτιο ταχυτήτων μπορεί να μεταφέρει πολύ περισσότερη δύναμη και να βελτιώσει την παραγωγικότητα της μηχανής με το ποσοστό βλάβης να είναι σχεδόν μηδαμινό. Ακόμα η κατανάλωση της μεταδόσης κίνησης είναι μειωμένη και η παραγωγικότητα είναι αυξημένη έτσι ώστε τα λειτουργικά και παραγωγικά έξοδα να είναι αρκετά λιγότερα.

Με τον αυτόματο τροφοδότη η ταχύτητα τροφοδοσίας μπορεί να ρυθμιστεί ανάλογα με τα χαρακτηριστικά της πρώτης ύλης αποφεύγοντας έτσι το πρόβλημα να μπλοκάρει το μηχάνημα και βέβαια αυξάνοντας την παραγωγικότητα του. Έτσι μπορεί να δουλέψει απροβλημάτιστα σε χαμηλότερες θερμοκρασίες αποφεύγοντας μάλιστα το πρόβλημα της ατμοποίησης που δημιουργεί μεγάλες φθορές στα μέταλλα.

ΜΟΝΑΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

- ◆ Το κέλυφος του μειωτήρα είναι φτιαγμένο από μαντέμι το οποίο έχει πάρα πολύ μεγάλη πυκνότητα και πολύ καλή διασπορά θερμότητας ενώ έχει ελάχιστη θερμική παραμόρφωση μεγάλη σταθερότητα ενώ το κιβώτιο ταχυτήτων μπορεί να χρησιμοποιηθεί σε βιομηχανική χρήση.

Στον τομέα των χαρακτηριστικών της μηχανής επειδή η πρώτη ύλη του ξύλου είναι πολύ δύσκολη για συμπίεση υιοθετεί συγκεκριμένου πάχους και βαρέως τύπου δίπλα ρόλερ τα οποία έχουν φτιαχτεί από βαρέως τύπου κράμα χάλυβα το οποίο έχει επεξεργαστεί σε ειδική θερμοκρασία για να γίνει η ενανθράκωση. Τα ανταλλακτικά συμπίεσης έχουν φτιαχτεί από ειδικό χάλυβα το οποίο έχει υποστεί πολύ υψηλή θερμοκρασία ψησίματος και έτσι είναι πολύ πιο ανθεκτικό. Και βέβαια έχει αυξηθεί η διάρκεια ζωής του τα ρουλεμάν τα οποία έχουν κατασκευαστεί έτσι ώστε να διατηρούν χαμηλές θερμοκρασίες το οποίο αυξάνει και τη διάρκεια ζωής τους.

- ◆ Ακόμα ένα μεγάλο πλεονέκτημα σε σχέση με τους παλιούς μηχανές είναι ότι Έχει φτιαχτεί ειδική αντλία γράσσου για αυτόματο σύστημα λίπανσης και έτσι δεν χρειάζεται η χειροκίνητη προμήθεια η οποία εγκυμονεί κινδύνους από ανθρώπινο λάθος για τη λειτουργία της μηχανής αλλά και για τα ανταλλακτικά της. Με αυτό τον τρόπο είναι καλύτερα προστατευμένη η μηχανή αλλά αυξάνεται η διάρκεια ζωής του συγκεκριμένου μηχανήματος.



ΜΟΝΑΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

- ◆ Οι συγκεκριμένες μηχανές φτιάνονται με συντελεστή συμπίεσης πάνω στα υλικά τα οποία θέλουμε να συμπίεσουμε πριν φύγουν από το εργοστάσιο τεσταρονται στα συγκεκριμένα υλικά που έχει ο πελάτης παραγγέλνει έτσι επιτυγχάνεται ο μέγιστος συντελεστής συμπίεσης που χρειάζεται το υλικό μεγιστοποιεί την παραγωγή και δεν υπάρχει λόγος για αναμιξεις έτσι ώστε να επιτευχθεί ο συντελεστής συγκόλλησης! Η μηχανή μπορεί να παραγει καθαρο ξυλο



Γενικά επειδή και η ταχύτητα της περιστροφής στο ρόλερ είναι στα 60 με 70 γύρους ένα λεπτό η θερμοκρασία κρατιέται σε αρκετά χαμηλά επίπεδα σε σχέση με τις παλαιού τύπου μηχανές που ήταν πολυστροφες και έτσι έχουμε λιγότερη ατμοποίηση αλλά και λιγότερες φθορές στα αναλώσιμα όπου κρατάνε και τρεις φορές παραπάνω!



MORE DETAILS



550B reducer



550B reducer Air cooling system



550B pellet mill



Flat die pellet mill



550B pellet plant



550A pellet mill sets

MATERIAL APPLIED

ΥΛΙΚΑ ΒΙΟΜΑΖΑΣ

- ◆ Σκληρο ξύλο
- ◆ Soft wood sawdust
- ◆ Ground nuts shell
- ◆ Rice husk
- ◆ Palm tree logs
- ◆ Palm tree leaves
- ◆ Corn straw
- ◆ Corn cobs
- ◆ Wood powder
- ◆ Crushed waste pallets
- ◆ Wheat husk
- ◆ Crushed cotton straw
- ◆ Coffee husk
- ◆ Alfalfa grass
- ◆ Animal manure
- ◆ Forest waste
- ◆ Palm tree fibers and clay
- ◆ Bamboo powder
- ◆ Waste from furniture factory
- ◆ Other biomass and agriculture waste
(please confirm with us against with pictures and parameters)



PELLET



ΓΡΑΜΜΗ ΠΕΛΛΕΤ

ΑΥΤΟΜΑΤΟΜ
ΤΡΟΦΟΔΟΤΗΣ

ΦΟΡΤΩΤΗΣ ΕΥΛΟΥ

ΚΥΚΛΩΝΑΣ ΜΕ
ΑΕΡΟΠΑΓΙΔΑ

ΦΟΡΤΩΤΗΣ ΓΙΑ
ΛΧΥΡΟ, ΤΣΙΠ
ΕΥΛΟΥ, ΚΑΙ ΜΙΚΡΩΝ
ΚΟΜΜΑΤΙΩΝ

ΠΙΝΑΚΑΣ

ΠΙΝΑΚΑΣ

ΠΡΕΣΣΑ ΠΕΛΛΕΤ

ΣΠΑΣΤΗΡΑΣ



ΣΠΑΣΤΗΡΑΣ ΣΦΥΡΟΜΥΛΟΣ



MODEL	Motor	Capacity	Feeding Port	Dimension	Weight
SC420	7.5-11KW	300-400kg/h	160mm*155mm	1,200mm*550mm*750mm	750kg
SC500	18.5-22KW	600-800kg/h	210mm*180mm	1,500mm*640mm*820mm	1,200kg



ΞΗΡΑΤΗΡΙΟ ΚΥΛΙΝΔΡΟΣ



ΜΙΚΡΟ ΞΗΡΑΤΗΡΙΟ